

## Radiális szivattyú járókerék fő méreteinek meghatározása előírt $Q$ - $H$ üzemi ponthoz

Direkt hajtás esetén szóba jövő aszinkronmotor fordulatszámok 3% üzemi szlip feltételezésével: **2910, 1455, 970, 728 1/min.**

Mindegyik fordulatszámhoz kiszámítjuk az  $n_q = \frac{n \cdot Q^{1/2}}{H^{3/4}}$  jellemző fordulatszámot. Ha  $n_q < 15$ , akkor több ( $jf$ ) fokozatú gépet kell tervezni. Egy fokozat szállítomagassága  $H_j = H/jf$ . A  $jf$  fokozatszám legyen akkora, hogy egy fokozat jellemző fordulatszáma ne legyen 15-nél kisebb, természetesen a fokozatszám egész szám. Tehát:

$$n_{q,1} = 15 = \frac{n \cdot Q^{1/2}}{\left(\frac{H}{jf}\right)^{3/4}} = n_q \cdot jf^{3/4}, \quad \text{ami még nem egész, tehát } jf = \text{int} \left[ \left( \frac{15}{n_q} \right)^{4/3} \right] + 1, \text{ ezzel}$$

$$H_1 = H/jf \quad \text{és} \quad n_{q1} = \frac{n \cdot Q^{1/2}}{H_1^{3/4}}$$

Ha  $n_q > 80$ , akkor szóba jöhet iker-járókerék kétszer fél térfogatárammal, azaz  $Q_1 = Q/2$  és

$$n_{q1} = \frac{n \cdot Q_1^{1/2}}{H^{3/4}}$$

A várható összhatásfok H. H. Anderson (1977) empirikus képletével becsülhető sok szivattyúmérési adatainak feldolgozása alapján:  $\eta = 0,94 - 0,048 \cdot Q^{-0,32} - 0,29 \cdot \lg^2 \left( \frac{n_q}{44} \right)$ . Itt  $n_q$

és  $Q$  egy fokozat, illetve fél iker járókerék jellemezője. Bár a fenti képlet szigorúan csak egy fokozatú gépekre vonatkozik, jelentősebb eltérés csak iker-járókerék esetén valószínű. Ekkor ugyanis a képlet a tárcsasúrlódási veszteséget túlbecsüli. Többfokozatú szivattyúk esetén a volumetrikus veszteség nagyobb a képletben figyelembe vett értéknél, de ez egy amúgy kis érték bizonytalansága.

Az  $n_q$  jellemző fordulatszám függvényében becsülhető a  $\psi$  nyomásszám:

$$\psi \stackrel{\text{def}}{=} \frac{2 gH}{u_2^2} = \left( \frac{300}{270 + n_q} \right)^4$$

Innen a kerületi sebesség

$$u_2 = \sqrt{\frac{2 gH}{\psi}} = \frac{D_2 \cdot \pi \cdot n}{60}$$

És az átmérő

$$D_2 = \frac{60 u_2}{\pi \cdot n}$$

Kiszámítjuk mind a négy felvett fordulatszámon az  $\eta$  hatásfokot és a  $D_2$  járókerék átmérőt és ezek mérlegelésével választjuk ki a végleges  $n$  motorfordulatszámot.

A részhatásfokok értéke szokásos becslésekkel  $\eta_n = \sqrt{\eta}$ , illetve  $\eta_v = \sqrt[6]{\eta}$ .

Most már becsülhetők a járókerék üzemi paraméterei, az elméleti szállítomagasság és az elméleti térfogatáram,  $H_e$  és  $Q_e$ , hiszen  $H_e = H/\eta_h$  és  $Q_e = Q/\eta_v$ .

Megbecsülhető a Thoma-féle  $\sigma$  kavitációs szám is:  $\sigma = \xi \cdot n_q^{4/3}$ , ahol az empirikus együttható értéke a már ismert hidraulikai hatásfoktól függ.

$$\xi = \left( \frac{7,5}{\eta_h^3} + 2,25 \right) \cdot 10^{-4}.$$

Mint ismeretes

$$NPSH_r = \sigma \cdot H.$$

Ezek után sor kerülhet a járókerék tengelyének méretezésére.

A szivattyú teljesítmény felvétele:  $P_{bev} = Q\rho gH/\eta = M_t \cdot \omega$ , valamint  $\omega = 2\pi n/60$ . Innen

$\frac{P_{bev}}{\omega} = M_t = K \tau_{meg} = \frac{d^3 \pi}{16} \tau_{meg}$ . Itt  $K$  a csavarásra igénybevett tengely keresztmetszeti tényezője és  $\tau_{meg}$  a tengelyanyagra megengedhető nyírófeszültség.

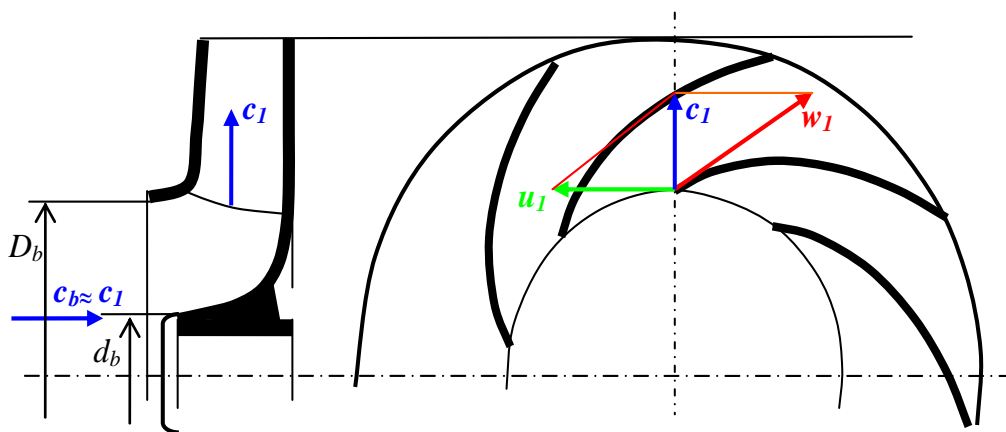
Jó becslés, hogy  $\tau_{meg} = 5 \cdot 10^7 \text{ N/m}^2$ . Ezekkel az adatokkal végül  $d = \sqrt[3]{\frac{16 K}{\pi}}$ , amit a retesz

miatt 20%-kal még meg kell növelni, majd felfelé kerekíteni szabványos értékre. A szabványos tengelyméretek:  $\emptyset 8, 10, 13, 16, 22, 27, 32, 40, 50, 60, 70, 80, 100, \dots$  mm. Ezzel meghatároztuk a  $d$  tengelyátmérőt. Az  $\emptyset 100$  tengelyméret már elegendő 1-1,5 MW teljesítményű szivattyú hajtásához.

A  $d_b$  agyátmérő a tengelyátmérő mintegy 1,25 szerese:  $d_b = 1,25 d$ .

Következő lépés a belépő keresztmetszet  $D_b$  átmérőjének kiszámítása. A  $D_b$  és a  $d_b$  átmérők közötti körgyűrű alakú keresztmetszeten keresztül jut a  $Q_e$  folyadékáram a járókerékbe. A folyadék sebessége ennek során egy optimum- számítás eredményeként adódik.

A járókerékben a lapátok között a folyadék a járókerékhez képest  $w$  relatív sebességgel áramlik, ennek négyzetével ( $w^2/2g$  –vel) arányos az áramlási veszteség. A relatív sebesség négyzete a sebességi háromszög és a Pythagoras tétel segítségével az abszolút és a kerületi sebességből számítható perdületmentes belépést feltételezve, ekkor ugyanis a belépő sebességi háromszög derékszögű háromszög.



A nyomásszám alapján nyilvánvaló, hogy a sebességek, így a  $c_b$  belépő abszolút sebesség is, arányosak a szállítomagassággal,  $c_b = \varepsilon \sqrt{2 gH}$ , az  $\varepsilon$  együttható neve: belépési tényező. Igaz továbbá, hogy a lapát belépő  $c_1$  abszolút sebessége közelítőleg azonos a  $c_b$  belépő sebességgel.

Az  $u_1$  kerületi sebesség kiszámítható, mint az  $r_1$  sugár és az  $\omega$  szögsebesség szorzata:

$$u_1 = r_1 \omega \approx \frac{D_b}{2} \left( \frac{2 \cdot \pi \cdot n}{60} \right).$$

A belépő  $\frac{D_b^2 \pi}{4}$  keresztmetszet és a belépő  $c_b = \varepsilon \sqrt{2gH}$  sebesség szorzata viszont a  $Q/\eta_v$

elméleti térfogatáramot adja:  $\frac{Q}{\eta_v} = \frac{D_b^2 \pi}{4} \varepsilon \sqrt{2gH}$ .

Innen 
$$u_1 = r_1 \omega = \frac{D_b}{2} \omega = \sqrt{\frac{Q}{\eta_v \pi \varepsilon \sqrt{2gH}}} \cdot \frac{2 \pi \cdot n}{60} = E \frac{Q^{1/2} n}{\varepsilon^{1/2} H^{1/4}},$$

$E$  egy a  $g$ -től is függő, dimenzióval bíró együtttható. Behelyettesítve mindezeket a sebességekkel felírt Pythagoras tételbe

$$w_1^2 = c_b^2 + u_1^2 \approx \varepsilon^2 \cdot 2gH + E^2 \frac{Q \cdot n^2}{\varepsilon \cdot H^{1/2}}.$$

Akkor várható a minimális áramlási veszteség a lapátcsatornában, ha az  $\varepsilon$ -tól függő relatív sebesség négyzete minimális, azaz, ha  $\varepsilon$  szerinti parciális deriváltja = 0.

$$\frac{\partial (w_1^2)}{\partial \varepsilon} = 2\varepsilon \cdot 2gH - E^2 \frac{Q \cdot n^2}{\varepsilon^2 \cdot H^{1/2}} = 0.$$

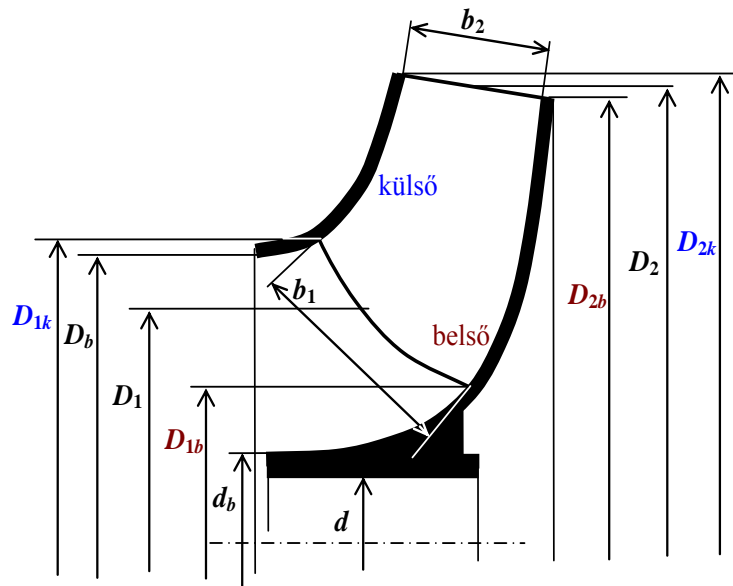
Az egyenletet  $\varepsilon^3$ -re rendezve, majd köbgyököt vonva

$$\varepsilon = \left( \frac{E^2}{4g} \right)^{1/3} \left( \frac{Q \cdot n^2}{H^{3/2}} \right)^{1/3} = k (n_q^2)^{1/3} = k \cdot n_q^{2/3},$$

Hiszen könnyen felismerhető, hogy az második zárójelben a jellemző fordulatszám négyzete áll, az első zárójelben lévő együtttható értékét pedig – hiszen több közelítést alkalmaztunk – mérésekből határozhatjuk meg. Tapasztalat szerint  $k = 0,021$ , ha jó hatásfokú járókerék tervezése az egyedüli cél,  $k = 0,0167$  jó szívóképességű járókerék tervezésekor, ha mindkét szempont fontos, akkor jó közelítéssel  $k = 0,0188$ .

Miután már ismert a  $c_b$  beömlési sebesség, kiadódik a lapátok belépéséhez tartozó körgyűrű

alakú keresztmetszet, mint  $A_b = Q/c_b$ . Ebből pedig  $D_b = \sqrt{\frac{4 \cdot A_b}{\pi} + d_b^2}$ .



### Radiális, félaxiális járókerék fő geometriai méretei

A fenti ábrán látható geometriai méretek közül már ismert a  $d$  tengelyátmérő, a  $d_b$  agyátmérő, a  $D_b$  belépő járókerék átmérő és a  $D_2$  kilépő középátmérő. A középátmérőt – abban az esetben, ha a lapátok kilépő éle nem párhuzamos a járókerék forgástengelyével – úgy definiáljuk, hogy a kilépő csonkakúp palást körgyűrű alakú vetületét két egyenlő területű

gyűrűre ossza: 
$$\frac{(D_{2k}^2 - D_2^2)\pi}{4} = \frac{(D_2^2 - D_{2b}^2)\pi}{4}, \text{ innen } D_2 = \sqrt{\frac{D_{2k}^2 + D_{2b}^2}{2}}.$$

Tapasztalati összefüggés található az irodalomban a  $D_2/D_{2k}$  átmérő viszonyra:

$$\frac{D_2}{D_{2k}} = 1 - 0,009 \left( 2 \left[ \frac{n_q - 40}{30} \right]^2 + \left[ \frac{n_q - 40}{30} \right] \right), \text{ ha } n_q \geq 40$$

$$\frac{D_2}{D_{2k}} = 1, \text{ ha } n_q < 40$$

Innen pedig a már ismert kilépő középátmérőből  $D_{2k} = \frac{D_2}{\left( \frac{D_2}{D_{2k}} \right)}$ , illetve a középátmérő fenti

definíciójából 
$$D_{2b} = \sqrt{2D_2^2 - D_{2k}^2}.$$

A kilépő él belső  $D_{2b}$  és külső  $D_{2k}$  járókerék oldali átmérőjét tehát kiszámítottuk.

A kilépő él  $b_2$  szélességét kontinuitásból határozzuk meg tapasztalati adatokat is felhasználva. A kilépő abszolút sebesség meridián komponense a beömlési sebességhez hasonlóan fejezhető ki a szállítómagassággal,  $c_{2m} = k_{2m} \cdot \sqrt{2gH}$  és tapasztalat szerint  $k_{2m} = 0,06 + 0,00195 \cdot n_q$ . Ezzel a sebességgel a lapátok szűkítő hatását és a volumetrikus veszteséget figyelembe véve a szükséges kilépő palást keresztmetszet  $b_2$  alkotójának hossza:

$$b_2 = 1,05 \cdot \frac{Q}{D_2 \cdot \pi \cdot c_{2m}}.$$

Ellenőrizni kell még, hogy ez a szélességet belesik-e egy tapasztalati úton kijelölt intervallumba, teljesülnie kell, hogy

$$0,015 + 0,00155 \cdot n_q \leq \frac{b_2}{D_{2k}} \leq 0,045 + 0,00267 \cdot n_q.$$

Meg kell még határozni a belépő él belső járókerék oldali  $D_{1b}$  és külső oldali  $D_{1k}$  átmérőjét, a  $D_1$  középátmérőt, végül pedig a kilépő él  $b_1$  szélességét. A gondolatmenet teljesen hasonló az előzőekhez, a szükséges képletek a fentiek sorrendjében:

$$\frac{D_{1b}}{D_{2k}} = 0,385 - 0,035 \left( \frac{n_q - 50}{30} \right)^2, \text{ innen}$$

$$D_{1b} = D_{2k} \cdot \left( \frac{D_{1b}}{D_{2k}} \right).$$

$$\frac{D_{1k}}{D_{2k}} = 0,32 + 0,22 \left( \lg^2 \left[ \frac{n_q}{10} \right] + \lg \left[ \frac{n_q}{10} \right] \right)$$

$$D_{1k} = D_{2k} \cdot \left( \frac{D_{1k}}{D_{2k}} \right), \text{ de feltétlenül } D_{1k} \geq D_{1b}.$$

$$D_1 = \sqrt{\frac{D_{1k}^2 + D_{1b}^2}{2}}.$$

$$c_{1m} = k_{1m} \cdot \sqrt{2gH}, \text{ ahol } k_{1m} = 0,1 + 0,002 \cdot n_q$$

És eleget kell tenni az alábbi korlátoknak:

$$1,1 \cdot c_b \leq c_{1m} \leq 1,3 \cdot c_b.$$

Innen

$$b_1 = 1,3 \cdot \frac{Q}{D_1 \cdot \pi \cdot c_{1m}}.$$

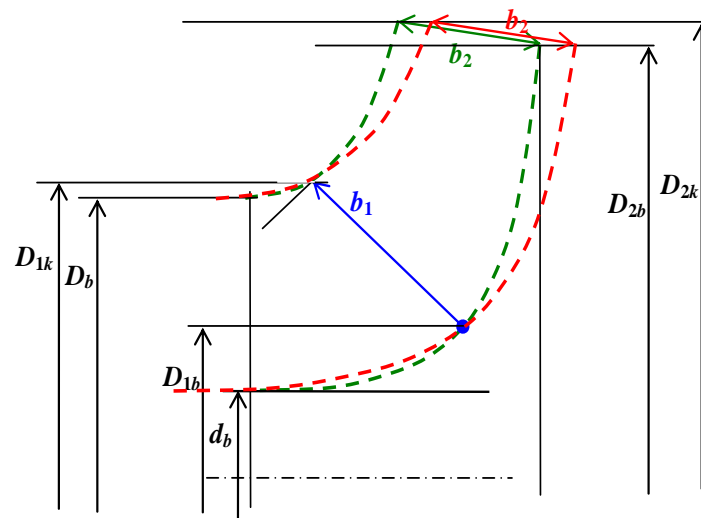
A lapátok  $z$  száma ugyancsak fontos geometriai jellemzője a járókeréknek. A sok lapát növeli a lapátfelületeken fellépő súrlódási veszteséget, a túl kevés lapát viszont nem tereli el kellőképpen kerületi irányba a kilépő abszolút sebességet, ami az Euler turbinaegyenlet szerint nem kellő szállítómagasságot eredményez. Van tehát egy optimális lapátszám.

Ennek szokásos becslései:

$$z = \frac{22,2}{n_q^{0,347}}, \text{ egész számra kerekítve, avagy}$$

$$z = \frac{\beta_2}{3}, \text{ itt } \beta_2 \text{ a relatív áramvonal kerülettel bezárt, } ^\circ\text{-ban mért szöge: } \beta_2 = \arctg \left( \frac{c_{2m}}{u_2 - c_{2u}} \right).$$

A járókerék meridián metszetének alakja még nem rajzolható meg, hiszen néhány pontot ismerünk csupán a meridián metszet síkjában, de az ezeket összekötő kontúrgörbét nem. A kilépő él meridián metszetszelvénye egyenes, a belépő él általában ívelt, keskeny kerek esetében lehet az is egyenes.



A fő átmérők felrajzolása után egy • pontot kijelölünk a  $D_{1b}$  átmérőn, onnan elmetsszük a  $D_{1k}$  átmérőjű vonalat a  $b_1$  sugárral, ami a belépő él húrjának a hossza. Ugyanígy a  $b_2$  sugárral elmetsszük a  $D_{2b}, D_{2k}$  átmérőpárt. E két végpontból a rögzített  $b_1$  húr végpontjain áthaladó és a  $D_b$ , illetve  $d_b$  átmérőre rajzolt egyeneseket érintő meridián kontúrpart rajzolunk. Így kapjuk a **piros szaggatott vonalakat**. Nagyon „hátradől” így a járókerék, ezért balra toljuk a  $b_2$  szakaszt, és újra rajzolunk egy meridián kontúrpart, ezek a **zöld szaggatott vonalakat**. Ezek már megfelelőnek tűnnek. Elkészült a meridián metszet áramlástanilag lényeges része, megkezdődhet a részletes szerkesztés, majd a numerikus áramlástan (CFD) szoftverekkel az ellenőrzés, nem válik-e le az áramlás a névleges térfogatáramnál?